

## SCHEDA TECNICA INFORMATIVA

# ***P3-mip*® 100**

Detergente in polvere fortemente alcalino con sequestranti per i lavaggi nelle industrie alimentari

## **Proprietà**

- Detergente in polvere fortemente alcalino con sequestranti e fosfati , idoneo per CIP e lavaggio bottiglie.
- Previene la formazione di incrostazioni calcaree, anche in acque dure.
- Utilizzabile per il lavaggio unico in CIP nelle industrie casearie.
- Contiene antischiuma.

## **Caratteristiche chimico – fisiche**

<b>Aspetto fisico:</b>	polvere bianca
<b>Solubilità:</b>	200 g/l circa
<b>Valore pH:</b>	ca. 12.8 (1% in acqua deionizzata)
<b>Contenuto in fosforo P:</b>	2.53 %
<b>COD:</b>	92 mg O <sub>2</sub> /g prodotto
<b>pH sol. 1%, H<sub>2</sub>O deionizzata:</b>	12.7-13.3
<b>Schiumosità:</b>	non schiumogeno, utilizzabile in CIP

## **Compatibilità**

**P3-mip 100** è compatibile, nelle condizioni applicative descritte di seguito, con:

**Metalli:** qualità minima acciaio inox AISI 304  
**Plastica:** materiali alcali-resistenti come PE, PP, PVDF, PTFE  
**Guarnizioni:** materiali alcali-resistenti ( NBR, EPDM )

## Applicazione

**P3-mip 100** viene impiegato per la pulizia dei pastorizzatori a piastre come trattamento unico, per il lavaggio degli impianti di preparazione sciroppi nell'industria delle bevande, per il lavaggio delle bottiglie specie nell'industria del vino, e per tutte le applicazioni dove è richiesto un lavaggio ad elevata efficacia.

### Modo d'uso:

Prima dell'uso della soluzione di **P3-mip 100** è necessario effettuare un risciacquo abbondante dell'impianto o del circuito per eliminare la maggior parte dei residui.

Il prodotto viene normalmente usato alle seguenti condizioni:

**a) lavaggio dei pastorizzatori:**

- prerisciacquo
- soluzione di **P3-mip 100** all'1 - 3%
- temperatura 70 - 90°C
- tempo di contatto 15 - 40 minuti
- Risciacquo

**b) lavaggio degli evaporatori:**

- prerisciacquo
- soluzione di **P3-mip 100** all'1.5 - 3%
- temperatura 75 - 90°C
- tempo di contatto 40 - 45 minuti
- risciacquo
- 

**c) lavaggio delle centrifughe (pulitrici, scrematrici, ecc.)**

- prerisciacquo
- soluzione di **P3-mip 100** all'1.5 - 3 %
- temperatura 70 - 80°C
- tempo di contatto 20 - 30 minuti in circuito
- risciacquo
- 

**d) lavaggio impianti sala sciroppi nell'industria delle bevande**

- prerisciacquo
- soluzione di **P3-mip 100** all'1 - 2 %
- temperatura 20 - 60°C
- tempo di contatto 10 minuti minimo
- risciacquo
- 

**e) Lavaggio bottiglie**

- soluzione di **P3-mip 100** all'1.5 - 3% nel macero
- temperatura 70 -80°C

Non è consigliabile, in genere, recuperare le soluzioni di **P3-mip 100** in quanto eventuali aggiunte di prodotto non porterebbero al ripristino pieno dell'attività delle soluzioni medesime.

# Monitoraggio

## Determinazione della concentrazione per titolazione

- **Titolazione** In beuta: 100 ml della soluzione d'uso  
 Titolante: HCl 1 N  
 Indicatore: Metilarancio  
 Fattore di titolazione: 0,06  
 $\text{Volume in ml HCl 1 N} \times 0,06 = \% \text{ (in peso) di Mip 100}$

- **Determinazione della concentrazione di Mip 100 libero**

<u>Reagenti</u>
1. Acido cloridrico N/2
2. Sol. 0,05 M di zincosolfato eptaidrato = 14,37g $\text{ZnSO}_4 \times 7 \text{H}_2\text{O}$ in 1000 ml di acqua distillata
3. Sol. tampone: sciogliere 67 g. di ammonio cloruro in 800 ml di sol. di ammoniaca al 25% e portare a 1 litro con acqua distillata
4. indicatore: fenolftaleina
5. tavoletta tampone indicatore della Merck (per la determinazione della durezza dell'acqua con sol. Titriplex)

### Analisi

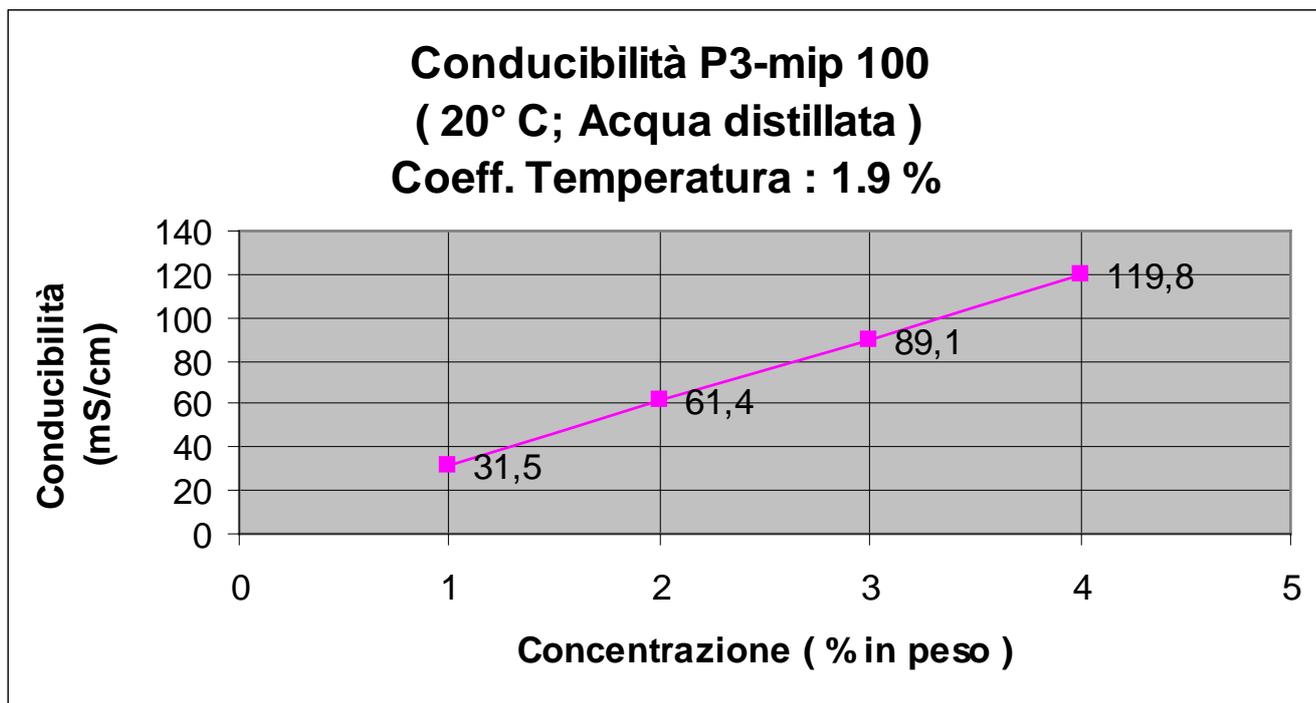
50 ml di sol. detergente titolati con HCl N/2, indicatore fenolftaleina  
 ml HCl N/2 consumati  $\times 0,04 = \% \text{ soda caustica}$

Prelevare 50 ml di sol. detergente, aggiungere lo stesso numero di ml di HCl N/2 usati per la determinazione della alcalinità libera, aggiungere una tavoletta di tampone indicatore e agitare fino a completa dissoluzione. Aggiungere ca. 3-5 ml. di sol. tampone e titolare con la sol. 0,05 M di  $\text{ZnSO}_4 \times 7\text{H}_2\text{O}$  fino a viraggio dal verde al violetto.

### Calcolo

ml di  $\text{ZnSO}_4$  0,05 M  $\times 0,218 = \% \text{ di Mip 100 libero}$

Qualora la soluzione detergente fosse colorata in modo tale da non permettere il riconoscimento del viraggio si consiglia di aggiungere ad 1 litro di sol. detergente 1-2 g di carbone attivo, lasciare agire per 5', indi filtrare. Sul filtrato procedere all'analisi.

**Determinazione della concentrazione per conducibilità**

*Le indicazioni qui riportate sono state stabilite per condizioni d'impiego generale. Se Vi trovate in condizioni che si discostano dalla norma, per esempio in funzione della particolare durezza dell'acqua, o del metodo di lavoro o dei problemi di pulizia, Vi preghiamo di consultarci; Il nostro servizio tecnico Vi consiglierà e collaborerà con Voi.*

30/07/2014